Дата «\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 г. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик |  |
| Ответственное лицо |  |
| Должность |  |
| Телефон |  |
| Электронная почта |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Объем переработки шины |  | т/месяц |
|  | т/год |
| Сечение шины (толщина и ширина) |  | Min (mm) |
|  | Max (mm) |
| Материал |  | |
| Перечень пробиваемых отверстий/диаметр |  | Круглые |
|  | Квадрат/прямоуг. |
|  | Овал |
|  | Другое |
| Снятие фаски |  | |
| Утонение |  | |
| Маркировка |  | |
| Резьба |  | |
| Перечень необходимых гибов |  | Классический |
|  | На ребро |
|  | Вертолет |
|  | Ярусный |
|  | Другой |
| Чертежи |  | |

**На текущий момент мы реализовали :**

-Штамповка комплексных профилей

-Автоматическое нанесение маркировки на деталь

-Гибочные станки с усилием до **60 тонн** для крупногабаритных деталей

-Специальная гибка

-Торсионное сгибание

-Ярусное сгибание

-Объемное сгибание

-Комбинирование торсионного и плоско-профильного сгибания

-Сборные шины

-Сгибание на угол до **135°** с автоматическим восстановлением упругой деформации.

-Сгибание на **180°**